

富士工業所(FJK)会社案内

2024/ 2
社長 平尾悠貴



 株式会社 富士工業所

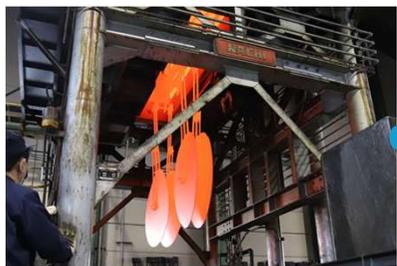


富士工業所(FJK)は、機械刃物・工業用刃物を中心とした鉄板の加工メーカーです。

商号	株式会社 富士工業所
所在地	〒518-1155 三重県伊賀市治田字南福沢3476-12
敷地総面積	5,892 平方メートル(1782坪)
建物面積	2,500 平方メートル(756坪)
代表取締役	平尾 悠貴
資本金	1,000万円
設立	1971年12月
創業	1948年4月
主な製品	ダイヤモンドブレード基板、チップソー、 キャリア板、木工用丸鋸、フリクションソー、 ダンボール打抜用面板



主な製造工程



素材

- ・ 日本製鉄他日本製
- ・ 多種多様のSKS5の板材料を在庫

成形

- ・ 大型レーザー加工機でφ2000mmまで成形
- ・ 複雑な形状の加工

熱処理

- ・ 大型バッチ炉でφ2200mmまで熱処理
- ・ 連続炉で効率よく熱処理

歪取

- ・ 熟練したハンマリングにより高精度に歪とり

研磨

- ・ ロータリー平面研磨機によりφ1850mmまで研磨
- ・ 高い面粗度と平坦度

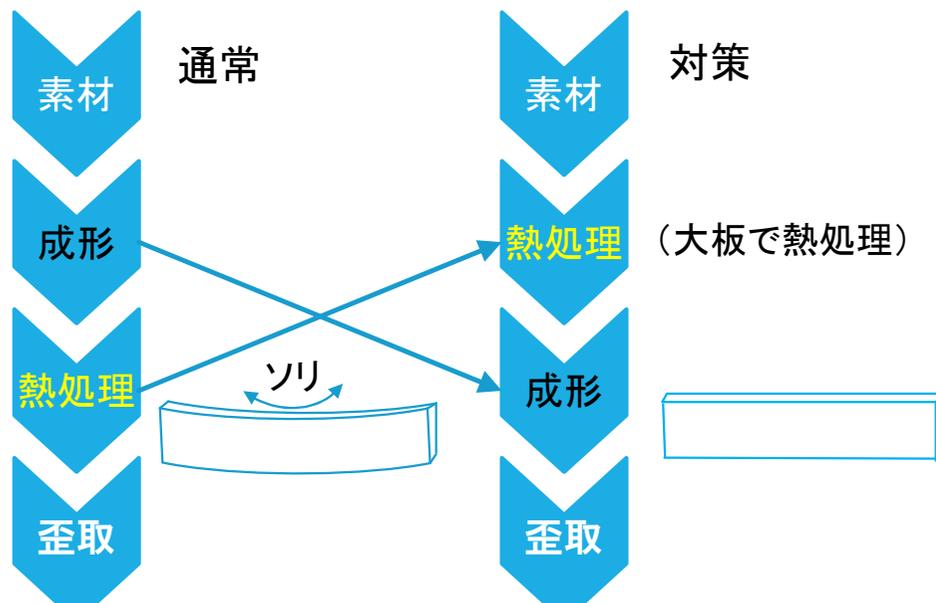
検査

- ・ 全数検査
- ・ 高精度平坦度検査

出荷

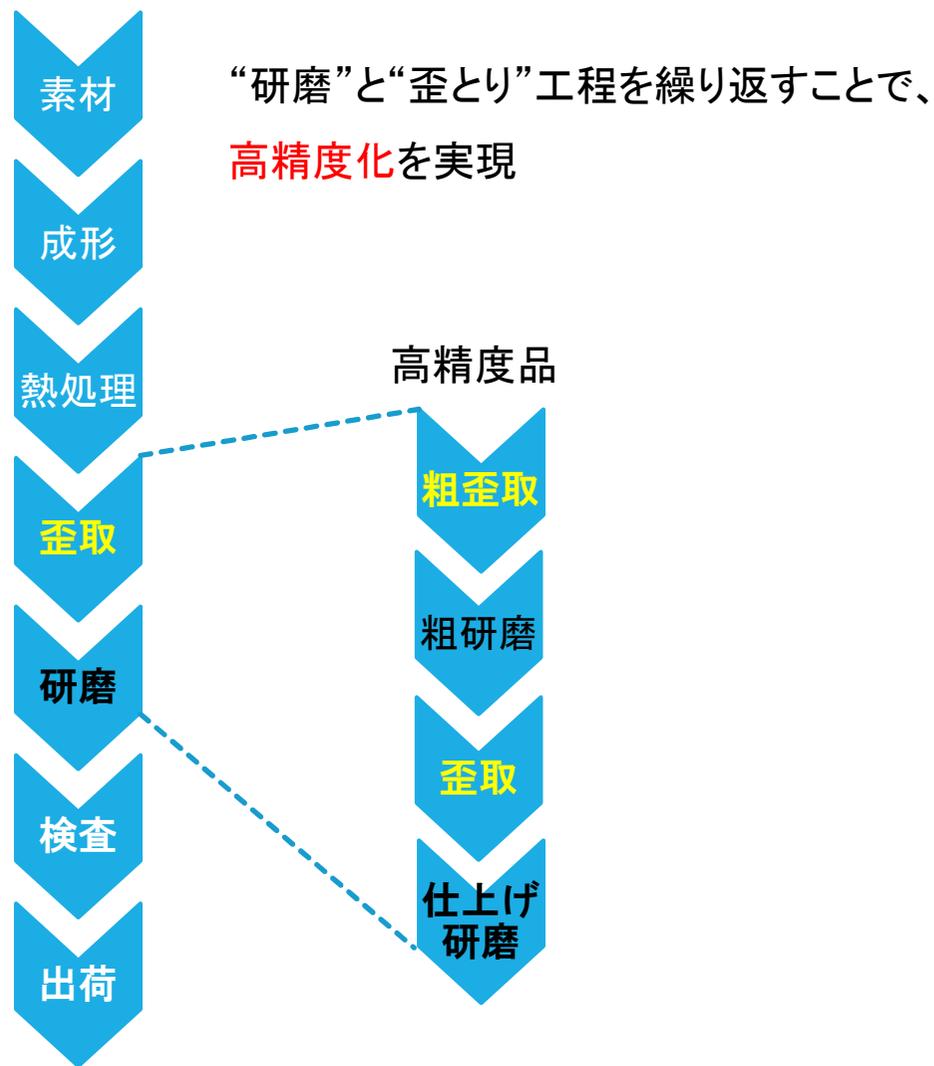
- ・ 量やサイズに合わせた最適梱包
- ・ パレット梱包

技術事例紹介1



長板のものは熱処理時に“ソリ”が発生する。この対策として、大板で熱処理したものを在庫しておき、注文が来た時にレーザーで長板加工(成形)することで“ソリ”のない製品が、**短納期**で生産できる。

技術事例紹介2



技術事例紹介3

【熱処理技術】

- 国内有数のMAXφ2,200能力を持つバッチ炉では、**大口径品**を、連続炉では比較的小径の加工品を、**効率よく迅速**に熱処理できる。
- 製品の材料や形状に合わせた熱処理管理(温度、時間等)により、**曲がりや硬度ムラの少ない焼入れ**ができる。**大径薄板**(φ950×0.8)、0.2mmの**極薄基板**も。
- 熱処理炉内をメタノールを気化させた雰囲気を作ることにより鉄板表面の酸化を防ぎ、**平坦度の高い焼入れ**ができる。
- オイルレス炉では、冷却定盤でプレスしながら急冷するので、**平坦度の高い焼入れ**ができる。
- オイルレス炉では、油焼入れよりも**靱性が高い焼入れ**ができる。

技術事例紹介4

【歪取り技術】

熟練のハンマリングにより、

- 80インチまでの**大板**の歪取りができる。
- 1mmまでの**薄板**の歪取りができる。
- ハンマー痕をつけず**に歪取りができる。

コストダウン事例紹介



●大型レーザー加工機に大板を載せ小径品を連続(含む夜間運転)加工

●レーザー加工機にロボット供給装置を取り付け、連続(含む夜間運転)加工

●大型連続炉で、φ770の大径品も連続加工可

●大型連続炉で、小径品を2枚同時加工

●自動供給装置と自動プレス装置により人員削減(2→1名)

●ロボット導入により24時間無人加工

●複数枚を同時研磨

全般

●全工程社内一貫生産

新製品紹介

キャリア板(半導体関連製品)

用途: 半導体ウエハをラッピングする時に使用する治具(消耗品)

商流: FJK(当社) キャリア板製造



A社 樹脂付け



半導体ウエハメーカー

製品の特長: ①高強度 ②高精度 ③微細加工品

当社の強み: ①大口径(φ820mm)品加工 ②高平坦度加工 ③薄板加工

設備紹介



大型レーザー加工機(トルンプ製 MAX2000×4000)	1台
レーザー加工機(澁谷工業製)	1台
シャーリング	1台
ボール盤	4台
旋盤	4台

バッチ式焼入炉(不二越製 MAX φ2200)	1基
連続式焼入炉(不二越製 MAX φ760)	1基
オイルレス焼入炉	1基
焼戻炉	8基

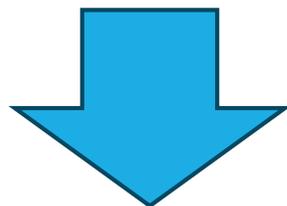
ロータリー平面研磨機(MAXφ1850)	16台
両面研磨機	2台
水槽研磨機	1台
円筒研磨機	1台
内径研磨機	1台
外径研磨機	1台
チップソー用チップ研磨機	16台

その他

目立機	5台
スポット溶接機	1台
自動ロー付け機	1台
レーザーマーキング機	1台

当社の強み

1. 日本有数の大型刃物製造設備(レーザー加工機、焼入れ炉、研磨機等)を保有
2. 常時多種多様なSKS5の板材を在庫
3. 全ての製造工程を社内(国内)で完結:一貫生産
4. 高い鉄板加工技術(特に熱処理や歪とり)を保有



Made in Japan

Made in 中小企業

Made in 老舗企業

1. 幅広い鉄板加工(含む試作)ができます。
2. 賃加工も承ります。
3. 高品質、低価格、短納期にお応えします。

Made in Japan、Made in 中小企業、Made in 老舗企業

鉄板加工はお任せください！！

